

不飽和ポリエステル樹脂



YK120X(A)PT 標準仕様書

用途: 大型、厚肉成形用 種類: オルソフタル酸系

特性: 低発熱、垂れにくい、低収縮性、高耐水性

液状樹脂の特性

季節タイプ	粘度(poise)	揺変度	ゲル化時間 (分)	最小硬化時間 (分)	最高発熱温度 (°C)	試験方法
W	2.0-3.0	2.8-3.0	8-20	15-50	100-110	JIS K 6901 粘度: B 型 #2 6/60rpm 25°C MEKPO-N: 1.0phr
M	3.5-4.5	2.8-3.0	30-50	60-110	80-90	
S	5.0-6.0	2.8-3.0	55-70	110-150	65-75	

注型樹脂型樹脂の特性

項 目	特 性 値	試 験 方 法
引張り強度 (Mpa)	56	25°C, MEKPO-N: 1.0 phr 注型厚 3 mm 常温硬化後アフターキュア 70°C X 6 hrs.
引張り弾性率 (Gpa)	3.3	
曲げ強度 (Mpa)	125	
曲げ弾性率 (Gpa)	4.4	
伸び率 (%)	1.5	
バーコール硬度 (GYZJ 934-1)	42	
熱変形温度 (°C)	69	

積層板の特性

項 目	特 性 値	試 験 方 法
引張り強度 (Mpa)	108	25°C, MEKPO-N : 1.0 phr CSM#450 3PLY GC: 30% 常温硬化後アフターキュア
引張り弾性率 (Gpa)	8.6	
曲げ強度 (Mpa)	210	
曲げ弾性率 (Gpa)	8.25	
バーコール硬度 (GYZJ 934-1)	47	

※上記数値は参考用データであり、各特性値を保証するものではありません

株式会社 FRP トレーディング

〒204-0011 東京都清瀬市下清戸 2-516-1 プロニティサンク 205

TEL: :080-4720-8871 FAX:050-6883-5988 E-mail:info@frptrading.jp